

ORIGINALE



COMUNE DI GASSINO TORINESE

Città Metropolitana di Torino

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

N. 31 in data 30/05/2022

Oggetto: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI PER L'ANNO 2022.

L'anno **duemilaventidue**, addì **trenta** del mese di **maggio** alle ore **18.35** nella **Sala delle adunanze consiliari**, convocato dal Sindaco con avvisi scritti e recapitati a norma di legge, si è riunito, in sessione **straordinaria** ed in seduta **pubblica** di **prima** convocazione, il Consiglio Comunale, del quale sono membri i Signori:

Cognome Nome	Pres.	Cognome Nome	Pres.
CUGINI Paolo	Sì	CONTRAN Attilio	Sì
TROPEA Rosetta Maria	Sì	ARGENTERO Sergio	Sì
MORELLI DI POPOLO E TICINETO Andrea	Sì	FAZZINO Giuseppe	No (G)*
MARTIN Giulio Maria	Sì	LORENZON Alessandro	No (G)*
AGUZZI Matteo	Sì		
AVALTRONI Carmen	Sì		
PRETI Emanuela	No (G)*		
MOLINARI Giuseppe	Sì		
PORTA Alessandra	No (G)*		
<i>*(G) = assente giustificato</i>		Totale presenti	9
		Totale assenti	4

Assume la presidenza il Sindaco Paolo CUGINI.

Partecipa alla seduta il Segretario Comunale Supplente Dott.ssa Diana VERNEAU.

Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta.

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI PER L'ANNO 2022.

IL CONSIGLIO COMUNALE

A relazione del Sindaco

Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione e aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/10/2019 ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;
- Deliberazione n. 363/2021/R/rif del 3 agosto 2021 l'Autorità per la regolazione dell'energia, le reti e l'ambiente (ARERA) "Approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025".
- l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;

CONSIDERATO che:

- il tributo TARI è istituito per la copertura integrale degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati, comprensivi di tutti i costi relativi ad investimenti per opere e relativi ammortamenti, nonché di tutti i costi d'esercizio del servizio di gestione dei rifiuti, inclusi i costi dello smaltimento dei rifiuti nelle discariche ed i costi per il servizio di spazzamento e lavaggio delle strade pubbliche;
- i costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati vengono individuati facendo riferimento ai criteri definiti dal D.P.R. 27/04/1999, n.158 e definiti ogni anno sulla base del Piano finanziario degli interventi che ne determina i costi operativi di gestione (CG) e i costi comuni (CC) nonché i costi d'uso del capitale (CK);
- la predetta metodologia di quantificazione dei costi e di determinazione delle tariffe si articola ulteriormente nelle fasi fondamentali di classificazione ed individuazione del complesso unitario

dei costi diretti ed indiretti inerenti alla gestione del servizio, nonché di suddivisione dei costi tra fissi e variabili;

- il piano finanziario e la sua relazione comprendono il programma degli investimenti necessari e relativo piano finanziario, il modello gestionale ed organizzativo, nonché l'andamento della produzione di rifiuti;
- l'art. 1, comma 654 della L. n. 147/2013 prevede l'obbligo di assicurare la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio risultante dal piano finanziario, con conseguente impossibilità per il Comune di coprire una percentuale del costo con altre entrate;

EVIDENZIATO che, sulla base della tariffa di riferimento viene determinata la tariffa per tipologia di utenza (domestica e non domestica), suddivisa tra parte fissa e parte variabile, ai sensi di legge;

DATO ATTO che la riscossione della tariffa comporta l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale, previsto dall'art. 19 del D.Lgs 504/1992, confermato, per l'anno 2022, dalla Città Metropolitana nella misura del 5%, protocollo n. 319 del 10/01/2022;

CONSIDERATO altresì che l'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambienti (ARERA) ha approvato la deliberazione nr. 363/2021 del 03 agosto 2021, con la quale ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2022-2025, adottando il nuovo Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti (MTR-2), da applicarsi dal 1° gennaio 2022;

CONSIDERATO che a seguito di detta deliberazione vengono modificati i criteri per la quantificazione dei costi rispetto a quanto previsto dalla Legge 147/2013, così come il percorso di approvazione del PEF la cui redazione è demandata all'Ente Territorialmente Competente (EGATO), identificato nel territorio del Comune di Gassino Torinese nel Consorzio Area Vasta CB 16;

DATO ATTO CHE l'articolo 3, comma 5-quinquies del D.Lgs n.228 del 2021 (cd. D.L. "Milleproroghe") ha previsto che a decorrere dall'anno 2022, i Comuni "**possano**" approvare i PEF, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno;

CONSIDERATO tuttavia che il termine perentorio per l'approvazione è stabilito dall'articolo 1 comma 683 della Legge 147/2013, che prevede che il consiglio comunale "**deve**" approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia;

CONSIDERATO che il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione è, ad oggi, il 31 maggio in base a quanto disposto dall'art. 3, commi 5-sexiesdecies del medesimo D.Lgs n.228 del 2021 (cd. D.L. "Milleproroghe");

CONSIDERATA l'approvazione del PEF 2022/2025 con Delibera C.C. n. 29 del 30/05/2022.

CONSIDERATO che ai sensi dell'art. 4, comma 4.6, della Deliberazione 363/2021 del 03/08/2021, le entrate tariffarie determinate ai sensi del Metodo Tariffario Regolato (MTR-2) sono considerate come valori massimi ed è quindi possibile, in caso di equilibrio economico finanziario della gestione e sulla base della capienza dei contratti di servizio in essere e dei relativi fabbisogni, applicare valori inferiori.

VALUTATO pertanto opportuno procedere alla tariffazione del tributo nella misura di € € **1.571.301,00**, inferiore al limite massimo tariffabile, con lo sviluppo delle tariffe come da allegato alla presente secondo le regole del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158.

RILEVATO inoltre che ai sensi dell'art. 1, comma 688, Legge 147/2013, il Comune stabilisce il numero e le scadenze di pagamento del tributo;

Dato atto che le scadenze di pagamento della TARI per l'anno 2022 sono già state individuate per l'urgenza con deliberazione di Giunta comunale n. 6 del 10 febbraio 2022 e confermate con la presa d'atto da parte Consiglio comunale, che si è pronunciato al riguardo con la deliberazione C.C. n. 6 del 07 aprile 2022, indicando per l'acconto, pari al 75% della TARI dovuta sulla base delle tariffe 2021, la scadenza delle consuete tre rate rispettivamente il **31 maggio 2022**, il **01 agosto 2022** ed il **30 settembre 2022**, e per la quarta rata a saldo a conguaglio con l'applicazione delle tariffe 2022, il **01 dicembre 2022** anche in base all'art. 13, comma 15-ter, del D.L. 6/12/2011, n. 201;

CONSIDERATO CHE a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione;

TENUTO CONTO CHE per quanto non specificamente ed espressamente previsto dal Regolamento IUC si rinvia alle norme legislative inerenti l'imposta unica comunale (IUC) ed alla Legge 27 Luglio 2000 n. 212 "Statuto dei diritti del contribuente", oltre a tutte le successive modificazioni ed integrazioni della normativa regolanti la specifica materia;

ACQUISITI sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs 18/08/2000 n. 267, i pareri favorevoli di regolarità tecnica e finanziaria dei Responsabili dei Servizi competenti e del Responsabile del Servizio Finanziario;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000;

DELIBERA

1. Di dare atto che la premessa narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
2. Di approvare, per i motivi indicati in premessa ed ai sensi dell'art. 1 comma 683 della Legge n. 147/2013, ai fini dell'applicazione per l'anno 2022 della Tassa sui Rifiuti (TARI), le tariffe per le

utenze domestiche e non domestiche, riportate nel prospetto riepilogativo Allegato "A", calcolate dal Consorzio Area vasta CB 16;

3. Di dare atto che ai sensi dell'art. 1, comma 169 della Legge n. 296/2006, le tariffe della Tassa sui rifiuti - TARI di cui al punto precedente, avranno efficacia a decorrere dal 1° gennaio 2022;

4. Di dare inoltre atto che l'applicazione delle tariffe produce un gettito della TARI stimato per l'anno 2022 di complessivi € **1.571.301,00**, corrispondente all'importo del PEF validato dal Consorzio di Area Vasta CB 16, quale Ente Territorialmente Competente, al netto delle detrazioni di cui all'art. 1.4 della determina di ARERA n. 2/DRIF/2020 pari ad € 33.929,00, tale da fornire in via previsionale copertura ai costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, così come determinati dal PEF stesso sulla base di criteri fissati dal M.T.R. - 2 per l'individuazione dei costi efficienti del servizio, per cui si rileva la necessità di adeguare con successiva variazione di bilancio il relativo stanziamento che teneva conto dell'importo del PEF approvato per l'anno 2021, pari ad € 1.578.622,00;

5. Di dare altresì atto che il presunto minor gettito originato dall'applicazione delle agevolazioni disposte con l'art. 23 del Regolamento Tari 2022 riferite alle agevolazioni per situazioni di particolare disagio socio-economico, riconosciute a favore delle utenze domestiche stimate precedentemente in € 40.000,00, sarà ridotto ad € 32.000,00, per cui si rileva la necessità di adeguare con successiva variazione di bilancio il relativo stanziamento inserito nell'ODG della presente seduta;

6. Di dare atto che con la deliberazione di Consiglio comunale n. 6 del 07 aprile 2022, il versamento della Tassa sui rifiuti per l'anno 2022 è fissato in quattro rate, di cui le prime tre in acconto nella misura del 75% della TARI calcolata sulla base delle tariffe 2021 e della situazione risultante nella banca dati del Consorzio alla data di elaborazione della lista di carico, con scadenza 31 maggio, 01 agosto e 30 settembre, e l'ultima a conguaglio con l'applicazione delle tariffe 2022 e scadenza 01 dicembre 2022, ferma restando la possibilità di pagare il tributo dovuto in acconto in unica soluzione, entro la scadenza della seconda rata, prevista per il 01 agosto 2022;

7. Di dare inoltre atto che alla gestione del tributo per l'anno 2022, provvederà il Consorzio Area Vasta CB 16, sulla base della convenzione approvata con deliberazione consiliare n. 65 del 29 dicembre 2021;

8. Di dare infine atto che ai contribuenti sarà addebitato il Tributo Ambientale (TEFA) di spettanza della Città Metropolitana di Torino, nella misura, attualmente fissata nella misura massima del 5% della TARI dovuta, ai sensi dell'art. 19 del D.Lgs. n. 504/1992;

9. Di provvedere all'invio, nei termini di legge, esclusivamente per via telematica, la presente deliberazione mediante inserimento del testo nell'apposita sezione del Portale del Federalismo Fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del D. Lgs. 360/98;

IL CONSIGLIO COMUNALE

A relazione del Sindaco,

Vista la suesposta proposta di deliberazione;

Visto il Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

Visti i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'articolo 49, comma primo, del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 in ordine alla regolarità tecnica e contabile dal responsabile del servizio interessato;

Visto l'esito della votazione, a scrutinio palese, accertato e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti n. 9

Consiglieri astenuti n. Attilio CONTRAN – Sergio ARGENTERO

Consiglieri votanti n. 7

Voti favorevoli n. 7

Voti contrari n. --

DELIBERA

Di approvare la suesposta proposta così come presentata.

Successivamente,

IL CONSIGLIO COMUNALE

Procede alla votazione per rendere la suddetta deliberazione immediatamente eseguibile;

Visto l'esito della votazione, a scrutinio palese, accertato e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti n. 9

Consiglieri astenuti n. Attilio CONTRAN – Sergio ARGENTERO

Consiglieri votanti n. 7

Voti favorevoli n. 7

Voti contrari n. --

DELIBERA

Di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'articolo 134, quarto comma del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 e del vigente Statuto.

COMUNE DI GASSINO TORINESE				
Regione	Piemonte			
Cluster [*]	4			
Forma di gestione	Consorzio tra Comuni			
Quantità di rifiuti previsti in tonnellate (N) [*]	3.666,96			
	Unità di misura	Coefficiente (A) [**]	Valore del Comune (B)	Componente del fabbisogno
				A
Intercetta		130,45		130,45
Cluster [*]		0,02		0,02
Forme di gestione associata		5,82	Consorzio tra Comuni	0
Economie e diseconomie di scale				0,43
Fattori di contesto		47,31		47,31
				A*B
<i>Dotazione provinciale infrastrutture (da TABELLA 1 Linee guida)</i>				
Impianti regionali di incenerimento o coincenerimento	n.	-1,88	2	-3,76
Impianti regionali di trattamento meccanico biologico	n.	4,17	11	45,87
Discariche	n.	-2,53	13	-32,89
Percentuale di tonnellate smaltite in impianti regionali di compostaggio...		1,04	22,66	23,52
Percentuale di tonnellate smaltite in impianti regionali di in cenerimento e coincenerimento		-0,13	31,75	-4,1275
Percentuale di tonnellate smaltite in discariche regionali		-0,22	17,58	-3,8
				A*B
<i>Modalità di gestione del servizio</i>				
Presenza della raccolta domiciliare	si/no	14,71	1	14,71
Presenza dei centri di raccolta	si/no	-31,95	1	-31,95
Presenza della raccolta su chiamata	si/no	10,49	1	10,49
<i>Contesto domanda/offerta</i>				
Raccolta differenziata dell'anno in corso	%		59,30	81,12
Distanza fra il comune e gli impianti [*]	km	0,18	9,63	1,70
				A/N
COSTO STANDARD UNITARIO [C]	€ per tonn			279,10
COSTO STANDARD COMPLESSIVO [D=N*C]	€			1.023.436,73

[*] valori presi da Allegato 3 alle linee guida MEF dell'8/2/2018

[**] valori di riferimento da tabella 2.6 DPCM 29/12/2016 all 3 costi 2020

**CONSORZIO DI BACINO 16
DETERMINAZIONE TARIFFE ANNO 2022
UTENZE DOMESTICHE**

COMUNE DI GASSINO		DOM		Superfici Normalizzate		Kg Piano Finanz.		Famiglie normalizzate				
COSTI FISSI	484.340	387.472,00	119.280	119.280	1395	1.214.734,00	1395	1395	155.814,68			
COSTI VARIABILI	1.086.961	869.568,80	168.199	168.199	2539,8	971.787,20	2539,8	2539,8	283.683,25			
COSTI TOTALI	1.571.301		103070	103070	1720,4		1720,4	1720,4	192.160,27			
			84389	84389	1614		1614	1614	180.275,91			
			24420	24420	417,6		417,6	417,6	46.643,88			
			3884	3884	98,4		98,4	98,4	10.990,80			
			503242	503242	7785,2		7785,2	7785,2	869.568,80			
PESO UTENZE DOMESTICHE	80%											
PESO UTENZE NON DOMESTICHE	20%											
FISSA	30,82%											
VARIABILE	69,18%											
UTENZE DOMESTICHE												
COMPONENTI	MQ 2022	NUCLEI	KA	MQ*Ka	Quif	TARIFFA PARTE FISSA	GETTITO PARTE FISSA	KB massimd	Cu	Quv	TARIFFA PARTE VARIABILE	GETTITO PARTE VARIABILE
1	149.100	1.395	0,8	119.280	0,7700	0,6160	91.839,77	1	0,89481	124.82495	111,6951	155.814,68
2	178.935	1.411	0,94	168.199	0,7700	0,7238	129.504,94	1,8	0,89481	124.82495	201,0512	283.683,25
3	98.162	748	1,05	103.070	0,7700	0,8084	79.358,94	2,3	0,89481	124.82495	256,8988	192.160,27
4	74.025	538	1,14	84.389	0,7700	0,8777	64.975,02	3	0,89481	124.82495	335,0853	180.275,91
5	19.854	116	1,23	24.420	0,7700	0,9470	18.802,53	3,6	0,89481	124.82495	402,1024	46.643,88
6 e più	2.988	24	1,3	3.884	0,7700	1,0009	2.990,80	4,1	0,89481	124.82495	457,9500	10.990,80
	523.064	4.232					387.472,00					

TOTALE P.F. 2022 € 1.571.301

TOTALE DOM. 1.257.040,80

CONSORZIO DI BACINO 16
DETERMINAZIONE TARIFFE ANNO 2022
COMUNE DI GASSINO
UTENZE NON DOMESTICHE

PARTE FISSA NON DOMESTICHE	96.868,00
PARTE VARIABILE NON DOMESTICHE	217.392,20

CAT.	DESCRIZIONE	MO. 2022	Kc	Superfici normalizzate	Qepfl	TARIFFA PARTE FISSA	TOTALE GETTITO FISSA	Kd	Cu	VARIFFA PARTE VARIABILE	Superfici normalizzate	TOTALE GETTITO VARIABILE	TOTALE GETTITO Euro/mc
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	5.516	0,54	2.576,64	1.2997	0,7019	3.871,46	5,50	0,26763	14,720	30.338,00	8.119,47	2.1738
2	Chematogici e teatri	6.610	0,37	0,00	1.2997	0,4809	0,00	3,50	0,26763	0,9367	0,00	0,00	1,4176
3	Autommesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	2.105	0,51	3.371,10	1.2997	0,6659	4.381,55	4,90	0,26763	13,114	32.389,00	8.668,38	1,9743
4	Campaggi, distributori di carburante, impianti sportivi		0,82	1.726,10	1.2997	0,6659	2.243,48	7,21	0,26763	1,9296	15.177,05	4.061,89	2,9954
5	Stabilimenti balneari		0,51	0,00	1.2997	0,6659	0,00	5,22	0,26763	1,3970	0,00	0,00	2,0959
6	Spazi pubblici e autostrade		0,51	0,00	1.2997	0,6659	0,00	1,84	0,26763	0,5197	0,00	0,00	0,6845
7	Alberghi senza ristorante	496	1,42	704,32	1.2997	0,8456	915,03	13,45	0,26763	3,5997	6,671,20	1.785,44	5,4453
8	Alberghi senza ristorante		0,95	0,00	1.2997	1,2448	0,00	8,88	0,26763	2,3766	0,00	0,00	3,6113
9	Casse di cura e riposo	3.774	1,13	4.284,62	1.2997	1,4697	5.542,89	10,22	0,26763	27,352	38.570,28	10.322,70	4,2039
10	Ospedali		1,18	0,00	1.2997	1,5337	0,00	10,55	0,26763	2,8235	0,00	0,00	4,3572
11	Uffici, agenzie e studi professionali	4.987	1,30	6.483,10	1.2997	1,6897	8.426,34	12,45	0,26763	3,3220	62.088,15	16.616,87	5,0217
12	Banche, istituti di credito	1.169	0,61	713,09	1.2997	0,7928	926,83	5,03	0,26763	1,3462	5.880,07	1.573,70	2,1390
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta	3.613	1,20	4.335,60	1.2997	1,5997	5.635,15	11,55	0,26763	3,0912	41.730,15	11.168,39	4,6509
14	Educa, farmacia, tabaccai, plurilicenze	1.979	1,46	2.305,34	1.2997	1,8976	2.996,34	14,78	0,26763	3,9596	23.337,62	6.246,93	5,6552
15	Negozi particolari quali fiattoria, tende e tessuti, tappeti, cappelli	197	0,83	163,51	1.2997	1,0788	212,52	6,81	0,26763	1,8226	1.341,57	359,05	2,9014
16	Isolotti di mercato di beni durevoli	644	1,78	0,00	1.2997	2,3135	0,00	14,98	0,26763	3,9021	11,43	0,00	6,2196
17	Attività artigianali tipo bottiglie, parrucchiere, barbieri, estetisti	2.115	1,03	2.568,45	1.2997	1,4377	1.937,98	12,46	0,26763	2,6356	11,43	0,00	4,6924
18	Attività artigianali tipo calzature, calzature, calzature, calzature	2.115	1,03	2.568,45	1.2997	1,4377	1.937,98	12,46	0,26763	2,6356	11,43	0,00	4,6924
19	Carrozzeria, autolavaggio, elettrico	1.022	1,25	1.777,50	1.2997	1,6247	1.690,42	11,55	0,26763	3,0912	11.804,10	3.159,17	4,7158
20	Attività industriali con capannone di produzione	7.652	0,92	6.855,84	1.2997	1,1958	8.910,80	7,53	0,26763	2,0153	56.113,56	15.017,87	3,2110
21	Attività artigianali di produzione di beni specifici	6.893	0,82	5.652,26	1.2997	1,0558	7.346,46	8,91	0,26763	2,3846	61.416,63	16.437,15	3,4504
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	2.853	5,57	14.777,21	1.2997	7,2395	19.206,52	78,97	0,26763	21,1350	209.507,41	56.071,22	28.3746
23	Mense, birrerie, amburgherie		4,85	0,00	1.2997	6,3037	0,00	62,55	0,26763	16,7405	0,00	0,00	23,0442
24	Bar, caffè, pasticceria	1.473	3,96	5.833,08	1.2997	5,1470	7.581,48	51,55	0,26763	13,7965	75.933,15	20.322,26	18,9435
25	Supermercati, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, gel	4.047	2,02	8.174,94	1.2997	2,6295	10.625,29	22,67	0,26763	6,0673	91.745,49	24.554,17	6,6927
26	Purificatore alimentari e/o miste	41	1,54	63,14	1.2997	2,0016	82,07	21,40	0,26763	5,7274	877,40	234,82	7,7290
27	Orbitratta, peschiera, fiori e piante, pizza al taglio	123	7,17	881,91	1.2997	9,3191	1.146,25	92,98	0,26763	24,7722	11.384,88	3.048,98	34,0913
28	Ipemercati coi generi misti	2.115	0,00	0,00	1.2997	2,1844	0,00	62,48	0,26763	6,0684	0,00	0,00	8,6028
29	Ipemercati coi generi misti	2.115	0,00	0,00	1.2997	2,1844	0,00	62,48	0,26763	6,0684	0,00	0,00	8,6028
30	Discoteca, night club	96	1,48	142,08	1.2997	1,9236	184,67	15,88	0,26763	4,1955	1.505,28	402,88	6,1201
				74.823,79			96.868,00				812.275,47	217.392,20	
												314.260,20	

COMUNE DI GASSINO TORINESE
TASSA SUI RIFIUTI (TA.RI) 2022
UTENZE DOMESTICHE

Componenti nucleo anagrafico		KA	Tariffa fissa €/mq	KB	Tariffa variabile €/anno
n. componenti	1	0,80	0,6160	1,00	111,6951
n. componenti	2	0,94	0,7238	1,80	201,0512
n. componenti	3	1,05	0,8084	2,30	256,8988
n. componenti	4	1,14	0,8777	3,00	335,0853
n. componenti	5	1,23	0,9470	3,60	402,1024
n. componenti	6 e più	1,30	1,0009	4,10	457,9500

UTENZE NON DOMESTICHE

Categoria di attività		Kc	Tariffa fissa €/mq	Kd	Tariffa variabile €/mq	Totale Tariffa €/mq
01	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,54	0,7019	5,5	1,4720	2,1738
02	Cinematografi e teatri	0,37	0,4809	3,5	0,9367	1,4176
03	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,51	0,6629	4,9	1,3114	1,9743
04	Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi	0,82	1,0658	7,21	1,9296	2,9954
05	Stabilimenti balneari	0,51	0,6629	5,22	1,3970	2,0599
06	Esposizioni ed autosaloni	0,51	0,6629	4,22	1,1294	1,7923
07	Alberghi con ristorante	1,42	1,8456	13,45	3,5997	5,4453
08	Alberghi senza ristorante	0,95	1,2348	8,88	2,3766	3,6113
09	Case di cura e riposo	1,13	1,4687	10,22	2,7352	4,2039
10	Ospedali	1,18	1,5337	10,55	2,8235	4,3572
11	Uffici, agenzie e studi professionali	1,3	1,6897	12,45	3,3320	5,0217
12	Banche, istituti di credito	0,61	0,7928	5,03	1,3462	2,1390
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1,2	1,5597	11,55	3,0912	4,6509
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,46	1,8976	14,78	3,9556	5,8532
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,83	1,0788	6,81	1,8226	2,9014
16	Banchi di mercato di beni durevoli	1,78	2,3135	14,58	3,9021	6,2156
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,09	1,4167	12,12	3,2437	4,6604
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	1,03	1,3387	8,48	2,2695	3,6083
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,25	1,6247	11,55	3,0912	4,7158
20	Attività industriali con capannone di produzione	0,92	1,1958	7,53	2,0153	3,2110
21	Attività artigianali di produzione di beni specifici	0,82	1,0658	8,91	2,3846	3,4504
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,57	7,2395	78,97	21,1350	28,3746
23	Mense, birrerie, amburgherie	4,85	6,3037	62,55	16,7405	23,0442
24	Bar, caffè, pasticceria	3,96	5,1470	51,55	13,7965	18,9435
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,02	2,6255	22,67	6,0673	8,6927
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	1,54	2,0016	21,4	5,7274	7,7290
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	7,17	9,3191	92,56	24,7722	34,0913
28	Ipermercati di generi misti	2,15	2,7944	22,45	6,0084	8,8028
29	Banchi di mercato generi alimentari	6,92	8,9942	56,78	15,1962	24,1904
30	Discoteche, night club	1,48	1,9236	15,68	4,1965	6,1201